



CM = Curso medición  
CM = Measuring length  
G = Guía máquina  
G = Machine guideway  
0 = Comienzo curso medición CM  
0 = Code start value  
lo = Marca de referencia  
lo = Reference marks

							Escala: 1:1
							mm
							Tolerancing ISO 8015
							ISO 2768 - m H
							< 0 mm±0.2 mm
N°	Modificado			Propu.	V° B°	Fecha	
						Acabado	
N°	Designación	PB-520	Canl.	Material		Tratamiento	
Piano N°		El 05-10-16		Fagor Automaton S. Coop.			
Sustituye a:		Dibujado Sormen		20500 Mondragón			
		Comprobado					

